Подкласс		Кол-во игл		И	ьзуемые глы Schmetz (Nm)	Расстояние между иглами (дюймы)		Диффе- ренциал	Высота подъёма лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость (об/мин)
			r Sesson			↓ ↓ +   +	<u>+11+</u>	1) E	‡mm	↓mm	€ s.p.m
DX9902- 3U	401	5	9	TVx5 12	TVx5 80	4.8-10-10- 10(mm) 5-13-13-13	3,5		8	33	4500
DX9902- 3U-UTC-A	401	5	9	TVx5 12	TVx5 80	4.8-10-10- 10(mm) 5-13-13-13	3,5		8	33	4500
DX9902- 3ULK	401	5	9	TVx5 12	TVx5 80	4.8-10-10- 10(mm) 5-13-13-13	3,5		8	33	4000
DX9902- 3ULK- UTC-A	401	5	9	TVx5 12	TVx5 80	4.8-10-10- 10(mm) 5-13-13-13	3,5		8	33	4000
DX9900- 4U	401	4	8	TVx5 14	TVx5 90	6.4-6.4- 6.4(mm) 8.5-8.5-8.5 9.5-9.5-9.5	3,5		8	33	4500
DX9900- 4U-UTC-A	401	4	8	TVx5 14		6.4-6.4- 6.4(mm) 8.5-8.5-8.5 9.5-9.5-9.5	3,5		8	33	4500