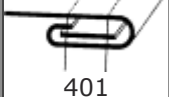
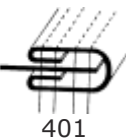
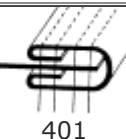
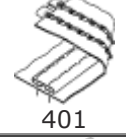
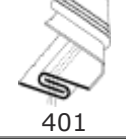


No.	Подкласс	Тип шва	Кол-во игл	Кол-во ниток	Используемые иглы		Расстояние между иглами (дюймы)	Макс. Длина стежка (мм)	Диффе- ренциал	Высота подъёма лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость (об/мин)
					Organ (#)	Schmetz (Nm)						
												
204	DLR1501PHD	 401	1	2	TVx5 21	TVx5 130		3,5		10	34	4500
205	DLR1502PHD	 401	2	4	TVx5 21	TVx5 130	1/4	3,5		10	34	4500
206	DLR1503PHD	 401	3	6	TVx5 21	TVx5 130	1/4	3,5		10	34	4500
207	DLR1502P	 401	2	4	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	3/16, 1/4, 5/16	3,5		8	27	4500
208	DLR1502PMD	 401	2	4	UYx128GAS 11	UYx128GAS 75	3/16, 1/4, 5/16	3,0		8	27	4500
209	DLR1504P	 401	4	8	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	1, 11/8	4,0		10	34	4500
210	DLR1504PMD	 401	4	8	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	1, 11/8	4,0		10	34	4500
211	DLR1503PTF	 401	3	6	TVx5 21	TVx5 130	1/4, 9/32	3,5		10	34	4500

212	DLR1507P		2	4	UYx128GAS 11	UYx128GAS 75	7/8, 1, 11/8, 11/4, 11/2	3,0		10	31	4500
213	DLR1508P		4	8	TVx5 21	TVx5 130	1/4-3/4- 1/4, 1/4-1- 1/4, 3/16- 1-3/16	3,5		10	34	4500
214	DLR1508PR		4	8	TVx5 21	TVx5 130	1/4-1-1/4, 3/16-1- 3/16	3,5		10	34	4500
215	DLR1502V		2	4	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 3/4	3,5		8	27	4500
216	DLR1503V		3	6	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	1/4	3,5		8	31	4500
217	DLR1502L		2	4	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 3/4	3,5		8	27	4500
218	DLR1502VHD		2	4	TVx5 21	TVx5 130	3/16, 1/4, 3/8	4,0		10	34	4500
219	DLR1503VTF		3	6	TVx5 21	TVx5 130	1/4	4,0		10	34	4500